



THERMIO[®] MAX
TECHNOLOGY



LA GARANTIE D'UN PLANCHER CHAUFFANT/RAFRAÎCHISSANT ULTRA-PERFORMANT

Anhydritec[®] a développé la technologie THERMIO[®] MAX pour s'inscrire dans les nouvelles exigences réglementaires de performances thermiques et environnementales (RE2020).

Spécialement conçue pour l'enrobage des planchers chauffants-rafraîchissants, La Chape Liquide THERMIO[®] MAX offre des garanties de performances thermiques élevées, et un confort idéal en toutes saisons, en mode chauffage mais également, grâce à l'intégration de la technologie COOL-TEC[®], en mode rafraîchissement.

THERMIO[®] MAX intègre les technologies SA[®] (Séchage Accéléré) et R+R[®] (Recouvrement + Rapide) pour un délai de pose de revêtement encore plus court.

 THERMIO[®] MAX est également une solution optimisée sur plancher rayonnant électrique.

OBTENEZ UN « MAX » DE VOTRE PLANCHER CHAUFFANT-RAFRAÎCHISSANT

Un MAX de performance : augmentation de l'émission thermique de +40%, en chaud comme en froid

Un MAX de confort : +80% de diffusivité thermique pour une montée (ou descente) en température encore plus rapide, pour un confort immédiat

Un MAX de rafraîchissement : abaissement de la température de 5 à 7°C grâce à la technologie COOL-TEC[®]

Un MAX d'économies : jusqu'à 20% d'économies sur la facture de chauffage²

COOL-TEC[®] POUR UN RAFRAÎCHISSEMENT OPTIMAL



La technologie COOL-TEC[®] apporte une effusivité élevée garantissant une capacité d'absorption de la chaleur 40% supérieure à une chape ciment.

NOS + TECHNIQUES

- ➔ **Performance thermique élevée et garantie**
 - ➔ **Forte réactivité / Confort immédiat**
(1,5 cm seulement au-dessus du tube, conductivité de 2,5 W/m.K)
 - ➔ **Séchage accéléré (SA[®])**
x2 minimum
 - ➔ **Recouvrement + rapide (R+R[®])**
2% pour le carrelage
 - ➔ **Coloration rouge**
la garantie du bon produit
- ➔ **COOL-TEC[®]**
pour un rafraîchissement optimal

EXCELIO[®] R+R
TECHNOLOGY

La chape ultra-fine sur polyane et isolant, ou en ragréage tous supports

THERMIO[®] MAX
TECHNOLOGY

La garantie d'un plancher chauffant ultra-performant

CLASSIC[®] PRE
TECHNOLOGY

Les performances de l'anhydrite pour les planchers électriques

CLASSIC[®] SA/R+R
TECHNOLOGY

La chape anhydrite en version séchage accéléré et recouvrement + rapide

CLASSIC[®]
TECHNOLOGY

La référence de La Chape Liquide[®]

INITIO[®]
TECHNOLOGY

La chape fluide entrée de gamme

BÉNÉFICIEZ D'UN CONFORT OPTIMAL ET IMMÉDIAT EN TOUTES SAISONS

THERMIO® MAX

TECHNOLOGY

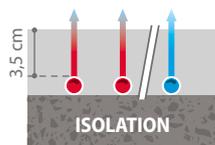


Vous rentrez du travail et vous réglez la température de votre thermostat. La chape THERMIO® MAX permet **une montée (ou descente) en température plus rapide**, grâce à sa forte diffusivité thermique (+80% par rapport à une chape ciment), sa conductivité thermique élevée ($\lambda=2,5$ W/m.K) et sa faible épaisseur.

Une fois confortablement installé, votre sol restitue la chaleur (ou la fraîcheur) de manière **plus homogène et plus efficace** grâce aux capacités d'émissions (ou d'absorption) exceptionnelles de THERMIO® MAX. L'été, vous apprécierez le **rafraîchissement optimal** que permet la technologie COOL-TEC®.

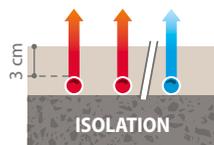
Le rendement de votre plancher chauffant est maximisé et permet des **économies d'énergie** (jusqu'à -20%).

Ciment traditionnel



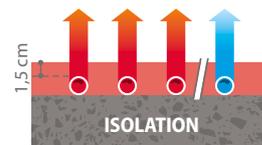
FAIBLE CONDUCTIVITÉ
ÉPAISSEUR STANDARD RÉGLEMENTAIRE

Anhydrite CLASSIC®



BONNE CONDUCTIVITÉ
ÉPAISSEUR RÉDUITE POSSIBLE

Anhydrite THERMIO® MAX



FORTE CONDUCTIVITÉ GARANTIE
ÉPAISSEUR TRÈS FAIBLE POSSIBLE

CONFORT TOUTES SAISONS



ÉCONOMIE D'ÉNERGIE



GARANTIE THERMIQUE

-



-



CSTB / COOL-TEC® / Qualifié Certitherm

Dans le cadre de la marque de qualité Certitherm, THERMIO MAX® est reconnue par les principaux fabricants de planchers chauffants-rafraîchissants : Thermacome, Comap, Nicoll, PBtub, Rehau, Roth, Uponor, Wavin, Finimetal, Henco

DES PERFORMANCES REMARQUABLES

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
Résistances mécaniques	Classe C30 F8
Conductivité thermique nominale	$\lambda=2,5$ W/m.K
Coefficient d'émission thermique ¹	$E_t \geq 7$ W/m².K
Diffusivité (vitesse de diffusion de la chaleur)	1,15 mm²/s
Effusivité (capacité d'absorption de la chaleur)	2500 J/K.m².s ^{1/2}
Masse volumique	2050 kg/m³ (± 200)

Épaisseur mini au-dessus du tube sur PCRBT	Sur isolant	1,5 cm
	Pose adhérente	1 cm
Épaisseur mini hors tout sur PRE	Sur isolant SC1	3 cm
	Pose adhérente	1,5 cm

1/ Calcul selon EN1264 dans le cadre de Certitherm

2/ Étude Anhydritec

3/ Sur couche de désolidarisation imperméable de type polyane

La technologie SA® et la technologie R+R® sont brevetées par la société Anhydritec®



Avis Technique / DTA CSTB N° 13/20-1467_V3

CONFORT DE MISE EN ŒUVRE	
Étalement	24 à 27 cm
Fractionnement	300 m² en PCRBT, 150 m² en P.R.E sinon aucun jusqu'à 1000 m² (aucun fractionnement aux passages de portes)
Productivité	Jusqu'à 200 m² / heure ou 1 500 m² / jour

HUMIDITÉ RÉSIDUELLE AVANT POSE DU REVÊTEMENT DE SOL

Carrelages : 2%	Sols souples : 1%	Parquets flottants ³ : 2%
-----------------	-------------------	--------------------------------------

SA® TECHNOLOGY

SÉCHAGE ACCÉLÉRÉ

Au moins deux fois plus rapide

R+R® TECHNOLOGY

RECOUVREMENT PLUS RAPIDE

Un collage dès 2% d'humidité résiduelle pour le carrelage

FDES DISPONIBLES SUR LA BASE INIES

SOLUTION **BAS CARBONE**

Notre liant anhydrite est composé de matériaux **95% recyclés**

Anhydritec France
635 Avenue Louis Boudin
84800 L'Isle sur la Sorgue
T. 04 90 90 31 31
anhydritec.contact.fr@minersa.com
www.anhydritec.com
www.lachapeliquide.fr

ANHYDRITEC
Minersa Group